

STKMR 機械構造用角形異形鋼管

寸法の許容差

項目及び寸法の区分			
辺の長さ	1号	50%未満	±0.25mm
		50%以上	±0.5%
辺の長さ	2号	25mm未満	±0.12mm
		25mm以上40mm未満	±0.15mm
		40mm以上50mm未満	±0.18mm
各辺の平板部分おとつ	辺の長さ50mm以下		0.25mm以下 0.25mm以下
隣りあった平板部分のなす角度			±1.5°
各部の寸法R	ラウンドコーナー		2.5t以下
長さ			+50 -0
曲り			全長の0.3%以下
厚さ (平板部分について適用)	1号	3mm未満	±0.3mm
		3mm以上	±10%
厚さ (平板部分について適用)	2号	1.5mm未満	±0.15mm
		1.5mm以上2.5mm未満	±0.25mm
		2.5mm以上	±10%